

## Fiche produit

### Caractéristiques

# DL1BDM1

lampe de signalisation DEL - blanc - BA 15d - 230 V



### Principales

Compatibilité de gamme	Harmony XVD Harmony XVB Harmony XVP
Accessoire / élément séparé	Ampoule LED protégée
Type d'accessoire / élément séparé	Ampoule de LED
Catégorie d'accessoire, d'élément séparé	Accessoires éclairage
Accessoire/destination élément séparé	Balise et colonne de signalisation
[Us] tension assignée d'alimentation	230 V c.a.
Type de signalisation	Permanent
Couleur de signal	Blanc
Vente par quantité indivisible	1

### Complémentaires

Consommation électrique	17 mA
Culot de lampe	BA 15d
Poids du produit	0,015 kg

### Unités de conditionnement

Type d'emballage 1	PCE
Nb produits dans l'emballage 1	1
Hauteur de l'emballage 1	3,5 cm
Largeur de l'emballage 1	4,5 cm
Longueur de l'emballage 1	6,0 cm
Poids de l'emballage 1	12,0 g
Type d'emballage 2	S01
Nb produits dans l'emballage 2	60
Hauteur de l'emballage 2	15,0 cm
Largeur de l'emballage 2	15,0 cm
Longueur de l'emballage 2	40,0 cm
Poids de l'emballage 2	1,032 kg

### Caractéristiques environnementales

Régulation REACh	<a href="#">Déclaration REACh</a>
Directive RoHS UE	Conformité pro-active (Produit en dehors du scope légal RoHS UE) <a href="#">Déclaration RoHS UE</a>
Régulation RoHS Chine	<a href="#">Déclaration RoHS Pour La Chine</a>
Profil environnemental	<a href="#">Profil Environnemental Du Produit</a>
DEEE	Sur le marché de l'Union Européenne, le produit doit être mis au rebut selon un protocole spécifique de collecte des déchets et ne jamais être jeté dans une poubelle d'ordures ménagères.

## Garantie contractuelle

---

Garantie	18 months
----------	-----------

---