

# Fiche produit

## Caractéristiques

# XVBC081

## couvercle pour colonne XVB - noir - IP 65



### Principales

Gamme de produits	Harmony XVB
Accessoire / élément séparé	Couvercle supérieur
Type d'accessoire / élément séparé	Couvercle
Catégorie d'accessoire, d'élément séparé	Accessoires de protection
Compatibilité produit	XVBC5. XVBC2. XVBC4. XVBC9. XVBC3.
Accessoire/destination élément séparé	Colonne de signalisation Ø 70 mm

### Complémentaires

Poids du produit	0,03 kg
------------------	---------

### Unités de conditionnement

Type d'emballage 1	PCE
Nb produits dans l'emballage 1	1
Hauteur de l'emballage 1	2,4 cm
Largeur de l'emballage 1	7,6 cm
Longueur de l'emballage 1	7,6 cm
Poids de l'emballage 1	33,0 g
Type d'emballage 2	S01
Nb produits dans l'emballage 2	20
Hauteur de l'emballage 2	15,0 cm
Largeur de l'emballage 2	15,0 cm
Longueur de l'emballage 2	40,0 cm
Poids de l'emballage 2	870,0 g

### Caractéristiques environnementales

Statut environnemental de l'offre	Produit Green Premium
Régulation REACH	<a href="#">Déclaration REACH</a>
Directive RoHS UE	Conformité pro-active (Produit en dehors du scope légal RoHS UE) <a href="#">Déclaration RoHS UE</a>
Sans mercure	Oui
Régulation RoHS Chine	<a href="#">Déclaration RoHS Pour La Chine</a>
Information sur les exemptions RoHS	<a href="#">Oui</a>
Profil environnemental	<a href="#">Profil Environnemental Du Produit</a>

### Garantie contractuelle

Garantie	18 months
----------	-----------