



## HU 560

Tour à lecture digitale - Régime variable - 400V

- Banc en matériau durci par induction et meulé
- Vis de commande se mouvant dans un bain d'huile, durcie et meulée, 2 roulements à galets coniques de précision, réglables
- Sac amovible
- Régulateur de fréquence de marque renommée
- Bac à copeaux amovible à l'avant
- Pédale de frein
- Éclairage halogène 24V
- Protection du porte-burin avec minirupteur
- Arbre de commande avec raccord de surcharge, arbre de filetage équipé d'une protection

|                                |                               |                               |
|--------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| Diamètre de rotation           |                               |                               |
| - sur banc                     | 560 mm                        | 560 mm                        |
| - sur support                  | 350 mm                        | 350 mm                        |
| - dans sac                     | 788 mm                        | 788 mm                        |
| Largeur banc                   | 350 mm                        | 350 mm                        |
| Distance entre les centres     | 1500 mm                       | 2000 mm                       |
| Capacité axe principal         | 80 mm                         | 80 mm                         |
| Porte-outil, arbre principal   | MK7, CAMLOCK D1-8 (DIN 55029) | MK7, CAMLOCK D1-8 (DIN 55029) |
| Nombre de vitesses / plage     | 12/25-1600 tr/min             | 12/25-1600 tr/min             |
| Support déplacement en travers | 326 mm                        | 326 mm                        |
| Déplacement support burin      | 130 mm                        | 130 mm                        |
| Quantité d'alimentations       | 35                            | 35                            |
| Alimentations en longueur      | 0,056-1,646 mm/tr             | 0,056-1,646 mm/tr             |
| Filetage                       |                               |                               |
| - Métrique                     | 47/0,2-14 m                   | 47/0,2-14 m                   |
| - Whitworth                    | 50/4-112 DP                   | 50/4-112 DP                   |
| - Module                       | 39/0,1-7 MOD                  | 39/0,1-7 MOD                  |
| Diamètre contre-pointe         | 75 mm                         | 75 mm                         |
|                                | 3400x1120x1430                | 3400x1120x1430                |
| Déplacement contre-pointe      | 180 mm                        | 180 mm                        |
| Poids                          | 7,5 kg                        | 7,5 kg                        |
| Dimensions                     | 2720 mm                       | 2720 mm                       |
| N° de Commande                 | 25.33.26.59                   | 25.33.28.61                   |

**Équipement standard:** Mandrin à 3 mors, Mandrin à 4 mors, Mandrin, Lunette fixe et lunette à suivre, Butée de trainard réglable, Dispositif de repositionnement, Manchon de réduction, Pointe fixe



## HU 560 VAC

Tour à lecture digitale - Réglage progressif du régime - 400V

- Banc en matériau durci par induction et meulé
- Vis de commande se mouvant dans un bain d'huile, durcie et meulée, 2 roulements à galets coniques de précision, réglables
- Sac amovible
- Régulateur de fréquence de marque renommée
- Bac à copeaux amovible à l'avant
- Pédale de frein
- Éclairage halogène 24V
- Protection du porte-burin avec minirupteur
- Arbre de commande avec raccord de surcharge, arbre de filetage équipé d'une protection

|  |                               |                               |
|--|-------------------------------|-------------------------------|
| Diamètre de rotation                               |                               |                               |
| - sur banc   | 560 mm                        | 560 mm                        |
| - sur support                                      | 350 mm                        | 350 mm                        |
| - dans sac   | 788 mm                        | 788 mm                        |
| Largeur banc                                       | 350 mm                        | 350 mm                        |
| Distance entre les centres                         | 1500 mm                       | 2000 mm                       |
| Capacité axe principale                            | 80 mm                         | 80 mm                         |
| Porte-outil, arbre principal intérieur / extérieur | MK7, CAMLOCK D1-8 (DIN 55029) | MK7, CAMLOCK D1-8 (DIN 55029) |
| Nombre de vitesses / plage                         | 12/ 25-1600 tr/min            | 12/ 25-1600 tr/min            |
| Vitesse progressive                                |                               |                               |
| - I  | 25-200 tr/min                 | 25-200 tr/min                 |
| - II   | 200-1600 tr/min               | 200-1600 tr/min               |

|                                 |                   |                   |
|---------------------------------|-------------------|-------------------|
| Déplacement transversal support | 326 mm            | 326 mm            |
| Déplacement support burin       | 130 mm            | 130 mm            |
| Nombre d'alimentations          | 0,056-1,646 mm/tr | 0,056-1,646 mm/tr |
| Filetage                        |                   |                   |
| - Métrique                      | 47/0,2-14 mm      | 47/0,2-14 mm      |
| - Whitworth                     | 60/2-112 TPI      | 60/2-112 TPI      |
| - Module                        | 39/0,1-7 MOD      | 39/0,1-7 MOD      |
| - Pas                           | 50/4-112 DP       | 50/4-112 DP       |
| Diamètre contre-pointe          | 75 mm             | 75 mm             |
| Déplacement contre-pointe       | MK5 mm            | MK5 mm            |
| Puissance moteur principal      | 180 kW            | 180 kW            |
| Poids                           | 7,5 kg            | 7,5 kg            |
| Dimensions                      | 2720 mm           | 2720 mm           |
|                                 | 3400x1120x1430    | 3400x1120x1430    |
| N° de Commande                  | 25.33.27.60       | 25.33.29.62       |

**Équipement standard:** Mandrin à 3 mors, Mandrin à 4 mors, Mandrin, Lunette fixe et lunette à suivre, Butée de traînard réglable, Dispositif de repositionnement, Manchon de réduction, Pointe fixe

## Outils pour tours

### Röhm

#### Pointes fixes

- **Remarque:**
  - Type 665: pointe pleine en acier à outil
  - Type 667: pointe pleine, avec tête en carbure
- **Norme:** DIN 806



| N° de Cde       | Cône Morse | Longueur<br>mm | Ø le plus grand<br>mm |
|-----------------|------------|----------------|-----------------------|
| <b>Type 665</b> |            |                |                       |
| 01.31.14.19     |            | 70             | 9,2                   |
| 01.31.15.20     | 1          | 80             | 12,2                  |
| 01.31.16.21     | 2          | 100            | 18                    |
| 01.31.17.22     | 3          | 125            | 24,1                  |
| 01.31.18.23     | 4          | 160            | 31,6                  |
| 01.31.19.24     | 5          | 200            | 44,7                  |
| 01.31.20.25     | 6          | 270            | 63,8                  |
| <b>Type 667</b> |            |                |                       |
| 01.31.21.26     |            | 70             | 9,2                   |
| 01.31.22.27     | 1          | 80             | 12,2                  |
| 01.31.23.28     | 2          | 100            | 18                    |
| 01.31.24.29     | 3          | 125            | 24,1                  |
| 01.31.25.30     | 4          | 160            | 31,6                  |
| 01.31.26.31     | 5          | 200            | 44,7                  |
| 01.31.27.32     | 6          | 270            | 63,8                  |

#### Pointes tournantes type 601 N - 604 H

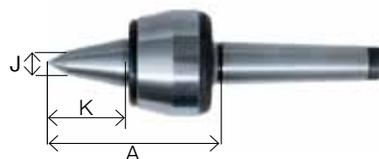
- **Remarque:**
  - Type 601 N: modèle standard, corps poli
  - Type 604 H: corps trempé et poli



| N° de Cde         | Cône Morse | Poids max. de la<br>pièce à travailler<br>kg | Vitesse max.<br>tr/min | A<br>mm | K<br>mm |
|-------------------|------------|--|------------------------|---------|---------|
| <b>Type 601 N</b> |            |  |                        |         |         |
| 01.31.28.33       |            | 10   | 15000                  | 44      | 11      |
| 01.31.29.34       | 1          | 80   | 7000                   | 60,5    | 17      |
| 01.31.30.35       | 2          | 180  | 7000                   | 65      | 24      |
| 01.31.31.36       | 3          | 300  | 6300                   | 70,5    | 27,5    |
| 01.31.32.37       | 4          | 750  | 3800                   | 102,5   | 41      |
| 01.31.33.38       | 5          | 1800   | 3000                   | 129     | 50,5    |

| N° de Cde         | Cône Morse | Poids max. de la pièce à travailler<br>kg | Vitesse max.<br>tr/min | A<br>mm | K<br>mm |
|-------------------|------------|---|------------------------|---------|---------|
| <b>Type 604 H</b> |            |   |                        |         |         |
| 01.31.34.39       | 1          | 100                                       | 7000                   | 60,5    | 17      |
| 01.31.35.40       | 2          | 200                                       | 7000                   | 65      | 24      |
| 01.31.36.41       | 3          | 400                                       | 6300                   | 70,5    | 27,5    |
| 01.31.37.42       | 3          | 500                                       | 5000                   | 79,5    | 31      |
| 01.31.38.43       | 4          | 800                                       | 3800                   | 102,5   | 41      |
| 01.31.39.44       | 5          | 2000                                      | 3000                   | 129     | 50,5    |
| 01.31.40.45       | 6          | 3500                                      | 2600                   | 152     | 57,5    |
| 01.31.41.46       | 6          | 5000                                      | 1500                   | 196     | 67      |
| 01.31.42.47       | metr.80    | 8500                                      | 1500                   | 196     | 68      |

### Pointes tournantes type 604 HVL



- Corps trempé et poli avec pointe allongée

| N° de Cde   | Cône Morse | Poids max. de la pièce à travailler<br>kg | Vitesse max.<br>tr/min | A<br>mm | J<br>mm | K<br>mm |
|-------------|------------|---|------------------------|---------|---------|---------|
| 01.31.43.48 | 1          | 80  | 7000                   | 70,5    | 9       | 27      |
| 01.31.44.49 | 2          | 140                                       | 7000                   | 75      | 10      | 34      |
| 01.31.45.50 | 3          | 400                                       | 5000                   | 95,5    | 12      | 47      |
| 01.31.46.51 | 4          | 500                                       | 3800                   | 114,5   | 14      | 53      |
| 01.31.47.52 | 5          | 1200                                      | 3000                   | 143,5   | 16      | 65      |
| 01.31.48.53 | 6          | 2500                                      | 2600                   | 172,5   | 18      | 78      |



### Mandrins

- Avec couronne hélicoïdale
- **Remarque:**
  - Type 300: 3 mors, corps fonte
  - Type 600: 3 mors, corps acier
  - Type 400: 4 mors, corps fonte
  - Type 800: 4 mors, corps acier
- **Norme:** DIN 6350

| Ø<br>mm | Passage<br>mm | N° de Cde bij Type |             |             |             |
|---------|---------------|--------------------|-------------|-------------|-------------|
|         |               | 300                | 400         | 600         | 800         |
| 125     | 32            | 01.31.49.54        | 01.31.54.59 | 01.31.59.64 | 01.31.64.69 |
| 160     | 42            | 01.31.50.55        | 01.31.55.60 | 01.31.60.65 | 01.31.65.70 |
| 200     | 55            | 01.31.51.56        | 01.31.56.61 | 01.31.61.66 | 01.31.66.71 |
| 250     | 76            | 01.31.52.57        | 01.31.57.62 | 01.31.62.67 | 01.31.67.72 |
| 315     | 103           | 01.31.53.58        | 01.31.58.63 | 01.31.63.68 | 01.31.68.73 |

**Équipement standard:** Livrés ave 1 jeu de mors étagé vers l'extérieur + 1 jeu de mors étagé vers l'intérieur, 1 clé, boulons de fixation

### Etaux pour machines - Type RS 711



- Système de serrage mécanique
- Conception moderne avec des parties en fonte spéciale
- Becs de serrage SGN réversibles avec une face lisse et une face rainurée
- Grand assortiment de becs échangeables
- Peuvent être utilisés pour des plateaux tournants pourvus d'une graduation
- Bec mobile à longue glissière de guidage
- Broche protégée contre les saletés et les copeaux
- Plateau tournant au choix en exécution simple et pourvu d'un bord élevé qui sert de rainure pour l'écoulement de l'eau ou en exécution universelle avec bord d'appui rectifié pour le support porte-outil

| N° de Cde   | Largeur mors<br>mm | Capacité d'ouverture<br>mm | Hauteur mors<br>mm | Force de serrage<br>daN | Poids<br>kg |
|-------------|--------------------|----------------------------|--------------------|-------------------------|-------------|
| 00.05.78.93 | 92                 | 85                         | 31,6               | 1800                    | 12          |
| 00.05.79.94 | 113                | 105                        | 31,6               | 2500                    | 13,5        |
| 00.05.80.95 | 135                | 125                        | 39,6               | 3500                    | 25          |

| N° de Cde   | Largeur mors<br>mm | Capacité<br>d'ouverture<br>mm | Hauteur mors<br>mm | Force de serrage<br>daN | Poids<br>kg |
|-------------|--------------------|-------------------------------|--------------------|-------------------------|-------------|
| 00.05.81.96 | 160                | 145                           | 49,6               | 4500                    | 40          |
| 00.05.82.00 | 200                | 185                           | 62,6               | 5500                    | 65          |

### Étaux pour machines - Type SG 705

- Plage de serrage élevée
- Réglage simple de la plage de serrage au moyen d'une goupille
- Force de serrage élevée grâce à une broche lourde, adoucie, servant en bas de support
- Longue glissière de guidage du bec mobile
- Broche protégée contre les saletés et les copeaux
- Évacuation des copeaux et du produit réfrigérant via une encoche sous le bec fixe
- Plateau tournant au choix en exécution simple avec bord élevé servant à canaliser l'écoulement de l'eau ou en exécution universelle avec bord d'appui rectifié pour le support du porte-outil



| N° de Cde   | Largeur mors<br>mm | Capacité<br>d'ouverture<br>mm | Hauteur mors<br>mm | Force de serrage<br>daN | Poids<br>kg |
|-------------|--------------------|-------------------------------|--------------------|-------------------------|-------------|
| 00.05.83.01 | 92                 | 100                           | 31,6               | 2000                    | 13          |
| 00.05.84.02 | 113                | 125                           | 31,6               | 2500                    | 17          |
| 00.05.85.03 | 135                | 150                           | 39,6               | 3500                    | 24          |
| 00.05.86.04 | 160                | 180                           | 49,6               | 4500                    | 35          |
| 00.05.87.05 | 200                | 215                           | 62,6               | 5500                    | 67          |
| 00.05.88.06 | 250                | 345                           | 65                 | 6000                    | 94          |

### Étaux pour machines - Type UH 721

- Étau fonctionnant sur force de traction avec broche en dessous
- Grande plage de serrage
- Exécution basse en fonte spéciale
- Force de serrage élevée grâce à une broche servant en bas de support
- Broche recouverte dans la zone de travail
- Guides des glissières réglables
- Plateau tournant au choix en exécution simple avec bord élevé servant à canaliser l'écoulement de l'eau ou en exécution universelle avec bord d'appui pour le support du porte-outil
- Le corps de l'étau et le plateau tournant ont des rainures longitudinales permettant un positionnement précis.



| N° de Cde   | Largeur mors<br>mm | Capacité<br>d'ouverture<br>mm | Hauteur mors<br>mm | Force de serrage<br>daN | Poids<br>kg |
|-------------|--------------------|-------------------------------|--------------------|-------------------------|-------------|
| 00.05.90.08 | 90                 | 90                            | 24,6               | 2000                    | 6,7         |
| 00.05.91.09 | 113                | 110                           | 31,6               | 2500                    | 10,3        |
| 00.05.92.10 | 135                | 140                           | 39,6               | 3500                    | 17,2        |
| 00.05.93.11 | 160                | 180                           | 49,6               | 4000                    | 26,2        |
| 00.05.94.12 | 200                | 250                           | 62,6               | 5000                    | 40,2        |
| 00.05.95.13 | 250                | 300                           | 62,6               | 6000                    | 54          |
| 00.05.96.14 | 300                | 400                           | 79,6               | 7000                    | 80          |

### Étaux pour machines - Type UZ 725

- Serrage axial grâce aux filetages gauche et droit de la broche
- Grâce au serrage axial, les dimensions des différentes pièces n'ont aucune influence sur leur position centrale
- Exécution basse et robuste en fonte spéciale
- Broche recouverte dans la zone de travail
- Possibilité de positionner l'étau de façon simple et précise grâce aux guides latéraux des becs
- Plateau tournant en exécution simple ou universelle muni d'un bord élevé pour l'écoulement de l'eau et d'un bord d'appui pour supporter l'étau



| N° de Cde   | Largeur mors<br>mm | Capacité<br>d'ouverture<br>mm | Hauteur mors<br>mm | Force de serrage<br>daN | Poids<br>kg |
|-------------|--------------------|-------------------------------|--------------------|-------------------------|-------------|
| 00.05.97.15 | 113                | 110                           | 31,6               | 1500                    | 12,4        |
| 00.05.98.16 | 135                | 140                           | 39,6               | 2200                    | 19          |
| 00.05.99.17 | 160                | 180                           | 49,6               | 2400                    | 31          |
| 00.06.00.18 | 200                | 300                           | 62,6               | 2500                    | 52          |
| 00.06.01.19 | 250                | 400                           | 62,6               | 2800                    | 71          |



### Étaux pour foreuse - Type 729-BSH

Arowa

- Rainures de serrage latérales
- Corps en fonte, laqué en recouvert d'une peinture bleu martelé
- **Application:** Pour supports de perceuses, perceuses à colonne et perceuses d'établi

| N° de Cde   | Largeur mors<br>mm | Ouverture<br>mm | Hauteur mors<br>mm | Poids<br>kg |
|-------------|--------------------|-----------------|--------------------|-------------|
| 00.05.71.86 | 63                 | 65              | 25                 | 1,2         |
| 00.05.72.87 | 80                 | 85              | 25                 | 1,7         |
| 00.05.73.88 | 100                | 80              | 25                 | 4,2         |
| 00.05.74.89 | 80                 | 80              | 40                 | 5           |
| 00.05.75.90 | 100                | 95              | 40                 | 7           |
| 00.05.76.91 | 120                | 110             | 40                 | 11          |
| 00.05.77.92 | 140                | 150             | 40                 | 12,5        |



### Étaux pour machines - Type MSR

- Système de serrage mécanique
- Réglage simple de la plage de serrage au moyen d'une tige d'ajustement
- Tolérance de tension pour serrages répétés: 0,02 mm
- Corps en acier durci (60 HRC)
- **Application:** Fraiseuses, machine d'usinage et machines universelles

| N° de Cde   | Largeur mors<br>mm | Capacité de serrage<br>mm | Longueur total<br>mm | Force de serrage<br>kN | Poids<br>kg |
|-------------|--------------------|---------------------------|----------------------|------------------------|-------------|
| 30.01.84.66 | 125                | 0 - 150                   | 401                  | 30                     | 12,7        |
| 30.01.85.67 | 150                | 0 - 200                   | 487                  | 50                     | 25,6        |
| 30.01.86.68 | 150                | 0 - 300                   | 587                  | 50                     | 29,5        |
| 30.01.87.69 | 175                | 0 - 400                   | 701                  | 60                     | 51,2        |

**Equipement standard:** Livré avec clé de serrage et butée

## Meuleuses

### Hitachi



### CC14SF

Tronçonneuse - Ø 355 mm

- Blocage de la broche
- Grand vitesse de meulage
- En biais jusqu'à 45 °
- **Application:** Pour métal - pierre et cuivre

|                        |             |
|------------------------|-------------|
| Puissance absorbée     | 2000 W      |
| Capacité barres        | 65 mm       |
| Tuyau                  | 115 mm      |
| Capacité acier profilé | 130x130 mm  |
| Alésage                | 24,4 mm     |
| Ø du disque            | 355 mm      |
| Vitesse à vide         | 3800 tr/min |
| Poids                  | 16 kg       |
| N° de Commande         | 01.64.50.57 |

**Equipement standard:** Disque abrasif, clé