



HU 560

Tour à lecture digitale - Régime variable - 400V

- Banc en matériau durci par induction et meulé
- Vis de commande se mouvant dans un bain d'huile, durcie et meulée, 2 roulements à galets coniques de précision, réglables
- Sac amovible
- Régulateur de fréquence de marque renommée
- Bac à copeaux amovible à l'avant
- Pédale de frein
- Éclairage halogène 24V
- Protection du porte-burin avec minirupteur
- Arbre de commande avec raccord de surcharge, arbre de filetage équipé d'une protection

Diamètre de rotation		
- sur banc	560 mm	560 mm
- sur support	350 mm	350 mm
- dans sac	788 mm	788 mm
Largeur banc	350 mm	350 mm
Distance entre les centres	1500 mm	2000 mm
Capacité axe principal	80 mm	80 mm
Porte-outil, arbre principal	MK7, CAMLOCK D1-8 (DIN 55029)	MK7, CAMLOCK D1-8 (DIN 55029)
Nombre de vitesses / plage	12/25-1600 tr/min	12/25-1600 tr/min
Support déplacement en travers	326 mm	326 mm
Déplacement support burin	130 mm	130 mm
Quantité d'alimentations	35	35
Alimentations en longueur	0,056-1,646 mm/tr	0,056-1,646 mm/tr
Filetage		
- Métrique	47/0,2-14 m	47/0,2-14 m
- Whitworth	50/4-112 DP	50/4-112 DP
- Module	39/0,1-7 MOD	39/0,1-7 MOD
Diamètre contre-pointe	75 mm	75 mm
	3400x1120x1430	3400x1120x1430
Déplacement contre-pointe	180 mm	180 mm
Poids	7,5 kg	7,5 kg
Dimensions	2720 mm	2720 mm
N° de Commande	25.33.26.59	25.33.28.61

Équipement standard: Mandrin à 3 mors, Mandrin à 4 mors, Mandrin, Lunette fixe et lunette à suivre, Butée de trainard réglable, Dispositif de repositionnement, Manchon de réduction, Pointe fixe



HU 560 VAC

Tour à lecture digitale - Réglage progressif du régime - 400V

- Banc en matériau durci par induction et meulé
- Vis de commande se mouvant dans un bain d'huile, durcie et meulée, 2 roulements à galets coniques de précision, réglables
- Sac amovible
- Régulateur de fréquence de marque renommée
- Bac à copeaux amovible à l'avant
- Pédale de frein
- Éclairage halogène 24V
- Protection du porte-burin avec minirupteur
- Arbre de commande avec raccord de surcharge, arbre de filetage équipé d'une protection

Diamètre de rotation		
- sur banc	560 mm	560 mm
- sur support	350 mm	350 mm
- dans sac	788 mm	788 mm
Largeur banc	350 mm	350 mm
Distance entre les centres	1500 mm	2000 mm
Capacité axe principale	80 mm	80 mm
Porte-outil, arbre principal intérieur / extérieur	MK7, CAMLOCK D1-8 (DIN 55029)	MK7, CAMLOCK D1-8 (DIN 55029)
Nombre de vitesses / plage	12/ 25-1600 tr/min	12/ 25-1600 tr/min
Vitesse progressive		
- I	25-200 tr/min	25-200 tr/min
- II	200-1600 tr/min	200-1600 tr/min

Déplacement transversal support	326 mm	326 mm
Déplacement support burin	130 mm	130 mm
Nombre d'alimentations	0,056-1,646 mm/tr	0,056-1,646 mm/tr
Filetage		
- Métrique	47/0,2-14 mm	47/0,2-14 mm
- Whitworth	60/2-112 TPI	60/2-112 TPI
- Module	39/0,1-7 MOD	39/0,1-7 MOD
- Pas	50/4-112 DP	50/4-112 DP
Diamètre contre-pointe	75 mm	75 mm
Déplacement contre-pointe	MK5 mm	MK5 mm
Puissance moteur principal	180 kW	180 kW
Poids	7,5 kg	7,5 kg
Dimensions	2720 mm	2720 mm
	3400x1120x1430	3400x1120x1430
N° de Commande	25.33.27.60	25.33.29.62

Équipement standard: Mandrin à 3 mors, Mandrin à 4 mors, Mandrin, Lunette fixe et lunette à suivre, Butée de traînard réglable, Dispositif de repositionnement, Manchon de réduction, Pointe fixe

Outils pour tours

Röhm

Pointes fixes

- **Remarque:**
 - Type 665: pointe pleine en acier à outil
 - Type 667: pointe pleine, avec tête en carbure
- **Norme:** DIN 806



N° de Cde	Cône Morse	Longueur mm	Ø le plus grand mm
Type 665			
01.31.14.19		70	9,2
01.31.15.20	1	80	12,2
01.31.16.21	2	100	18
01.31.17.22	3	125	24,1
01.31.18.23	4	160	31,6
01.31.19.24	5	200	44,7
01.31.20.25	6	270	63,8
Type 667			
01.31.21.26		70	9,2
01.31.22.27	1	80	12,2
01.31.23.28	2	100	18
01.31.24.29	3	125	24,1
01.31.25.30	4	160	31,6
01.31.26.31	5	200	44,7
01.31.27.32	6	270	63,8

Pointes tournantes type 601 N - 604 H

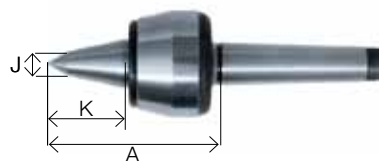
- **Remarque:**
 - Type 601 N: modèle standard, corps poli
 - Type 604 H: corps trempé et poli



N° de Cde	Cône Morse	Poids max. de la pièce à travailler kg	Vitesse max. tr/min	A mm	K mm
Type 601 N					
01.31.28.33		10	15000	44	11
01.31.29.34	1	80	7000	60,5	17
01.31.30.35	2	180	7000	65	24
01.31.31.36	3	300	6300	70,5	27,5
01.31.32.37	4	750	3800	102,5	41
01.31.33.38	5	1800	3000	129	50,5

N° de Cde	Cône Morse	Poids max. de la pièce à travailler kg	Vitesse max. tr/min	A mm	K mm
Type 604 H					
01.31.34.39	1	100	7000	60,5	17
01.31.35.40	2	200	7000	65	24
01.31.36.41	3	400	6300	70,5	27,5
01.31.37.42	3	500	5000	79,5	31
01.31.38.43	4	800	3800	102,5	41
01.31.39.44	5	2000	3000	129	50,5
01.31.40.45	6	3500	2600	152	57,5
01.31.41.46	6	5000	1500	196	67
01.31.42.47	metr.80	8500	1500	196	68

Pointes tournantes type 604 HVL



- Corps trempé et poli avec pointe allongée

N° de Cde	Cône Morse	Poids max. de la pièce à travailler kg	Vitesse max. tr/min	A mm	J mm	K mm
01.31.43.48	1	80	7000	70,5	9	27
01.31.44.49	2	140	7000	75	10	34
01.31.45.50	3	400	5000	95,5	12	47
01.31.46.51	4	500	3800	114,5	14	53
01.31.47.52	5	1200	3000	143,5	16	65
01.31.48.53	6	2500	2600	172,5	18	78



Mandrins

- Avec couronne hélicoïdale
- **Remarque:**
 - Type 300: 3 mors, corps fonte
 - Type 600: 3 mors, corps acier
 - Type 400: 4 mors, corps fonte
 - Type 800: 4 mors, corps acier
- **Norme:** DIN 6350

Ø mm	Passage mm	N° de Cde bij Type			
		300	400	600	800
125	32	01.31.49.54	01.31.54.59	01.31.59.64	01.31.64.69
160	42	01.31.50.55	01.31.55.60	01.31.60.65	01.31.65.70
200	55	01.31.51.56	01.31.56.61	01.31.61.66	01.31.66.71
250	76	01.31.52.57	01.31.57.62	01.31.62.67	01.31.67.72
315	103	01.31.53.58	01.31.58.63	01.31.63.68	01.31.68.73

Équipement standard: Livrés avec 1 jeu de mors étagé vers l'extérieur + 1 jeu de mors étagé vers l'intérieur, 1 clé, boulons de fixation

Etaux pour machines - Type RS 711



- Système de serrage mécanique
- Conception moderne avec des parties en fonte spéciale
- Becs de serrage SGN réversibles avec une face lisse et une face rainurée
- Grand assortiment de becs échangeables
- Peuvent être utilisés pour des plateaux tournants pourvus d'une graduation
- Bec mobile à longue glissière de guidage
- Broche protégée contre les saletés et les copeaux
- Plateau tournant au choix en exécution simple et pourvu d'un bord élevé qui sert de rainure pour l'écoulement de l'eau ou en exécution universelle avec bord d'appui rectifié pour le support porte-outil

N° de Cde	Largeur mors mm	Capacité d'ouverture mm	Hauteur mors mm	Force de serrage daN	Poids kg
00.05.78.93	92	85	31,6	1800	12
00.05.79.94	113	105	31,6	2500	13,5
00.05.80.95	135	125	39,6	3500	25

N° de Cde	Largeur mors mm	Capacité d'ouverture mm	Hauteur mors mm	Force de serrage daN	Poids kg
00.05.81.96	160	145	49,6	4500	40
00.05.82.00	200	185	62,6	5500	65

Étaux pour machines - Type SG 705

- Plage de serrage élevée
- Réglage simple de la plage de serrage au moyen d'une goupille
- Force de serrage élevée grâce à une broche lourde, adoucie, servant en bas de support
- Longue glissière de guidage du bec mobile
- Broche protégée contre les saletés et les copeaux
- Évacuation des copeaux et du produit réfrigérant via une encoche sous le bec fixe
- Plateau tournant au choix en exécution simple avec bord élevé servant à canaliser l'écoulement de l'eau ou en exécution universelle avec bord d'appui rectifié pour le support du porte-outil



N° de Cde	Largeur mors mm	Capacité d'ouverture mm	Hauteur mors mm	Force de serrage daN	Poids kg
00.05.83.01	92	100	31,6	2000	13
00.05.84.02	113	125	31,6	2500	17
00.05.85.03	135	150	39,6	3500	24
00.05.86.04	160	180	49,6	4500	35
00.05.87.05	200	215	62,6	5500	67
00.05.88.06	250	345	65	6000	94

Étaux pour machines - Type UH 721

- Étau fonctionnant sur force de traction avec broche en dessous
- Grande plage de serrage
- Exécution basse en fonte spéciale
- Force de serrage élevée grâce à une broche servant en bas de support
- Broche recouverte dans la zone de travail
- Guides des glissières réglables
- Plateau tournant au choix en exécution simple avec bord élevé servant à canaliser l'écoulement de l'eau ou en exécution universelle avec bord d'appui pour le support du porte-outil
- Le corps de l'étau et le plateau tournant ont des rainures longitudinales permettant un positionnement précis.



N° de Cde	Largeur mors mm	Capacité d'ouverture mm	Hauteur mors mm	Force de serrage daN	Poids kg
00.05.90.08	90	90	24,6	2000	6,7
00.05.91.09	113	110	31,6	2500	10,3
00.05.92.10	135	140	39,6	3500	17,2
00.05.93.11	160	180	49,6	4000	26,2
00.05.94.12	200	250	62,6	5000	40,2
00.05.95.13	250	300	62,6	6000	54
00.05.96.14	300	400	79,6	7000	80

Étaux pour machines - Type UZ 725

- Serrage axial grâce aux filetages gauche et droit de la broche
- Grâce au serrage axial, les dimensions des différentes pièces n'ont aucune influence sur leur position centrale
- Exécution basse et robuste en fonte spéciale
- Broche recouverte dans la zone de travail
- Possibilité de positionner l'étau de façon simple et précise grâce aux guides latéraux des becs
- Plateau tournant en exécution simple ou universelle muni d'un bord élevé pour l'écoulement de l'eau et d'un bord d'appui pour supporter l'étau



N° de Cde	Largeur mors mm	Capacité d'ouverture mm	Hauteur mors mm	Force de serrage daN	Poids kg
00.05.97.15	113	110	31,6	1500	12,4
00.05.98.16	135	140	39,6	2200	19
00.05.99.17	160	180	49,6	2400	31
00.06.00.18	200	300	62,6	2500	52
00.06.01.19	250	400	62,6	2800	71



Étaux pour foreuse - Type 729-BSH

Arowa

- Rainures de serrage latérales
- Corps en fonte, laqué en recouvert d'une peinture bleu martelé
- **Application:** Pour supports de perceuses, perceuses à colonne et perceuses d'établi

N° de Cde	Largeur mors mm	Ouverture mm	Hauteur mors mm	Poids kg
00.05.71.86	63	65	25	1,2
00.05.72.87	80	85	25	1,7
00.05.73.88	100	80	25	4,2
00.05.74.89	80	80	40	5
00.05.75.90	100	95	40	7
00.05.76.91	120	110	40	11
00.05.77.92	140	150	40	12,5



Étaux pour machines - Type MSR

- Système de serrage mécanique
- Réglage simple de la plage de serrage au moyen d'une tige d'ajustement
- Tolérance de tension pour serrages répétés: 0,02 mm
- Corps en acier durci (60 HRC)
- **Application:** Fraiseuses, machine d'usinage et machines universelles

N° de Cde	Largeur mors mm	Capacité de serrage mm	Longueur total mm	Force de serrage kN	Poids kg
30.01.84.66	125	0 - 150	401	30	12,7
30.01.85.67	150	0 - 200	487	50	25,6
30.01.86.68	150	0 - 300	587	50	29,5
30.01.87.69	175	0 - 400	701	60	51,2

Equipement standard: Livré avec clé de serrage et butée

Meuleuses

Hitachi



CC14SF

Tronçonneuse - Ø 355 mm

- Blocage de la broche
- Grand vitesse de meulage
- En biais jusqu'à 45 °
- **Application:** Pour métal - pierre et cuivre

Puissance absorbée	2000 W
Capacité barres	65 mm
Tuyau	115 mm
Capacité acier profilé	130x130 mm
Alésage	24,4 mm
Ø du disque	355 mm
Vitesse à vide	3800 tr/min
Poids	16 kg
N° de Commande	01.64.50.57

Equipement standard: Disque abrasif, clé