

Tarauts à main

Greenlee



Kit de forets taraudeur M3-M10

- Outillage de haute précision
- 3 étapes de travail en 1: forage d'avant-trou, taraudage et ébarbage
- Le diamètre nominal correspond à la capacité maximum du matériau
- **Application:** Le travail des aciers doux ST37, les métaux non ferreux et les plastiques

N° de Cde	Description
62.34.67.48	- Forets taraudeur M3, M4, M5, M6, M8, M10 - Adaptateur - Coffret

Gühring



HSS tarauds à main filetage métrique N° 861

DIN 352 - Type N

- Coupe à droite
- Poli
- Jeu de 3 pcs.
- **Application:** Aciers jusqu'à 800 N/mm²

N° de Cde	Mesure	Pas	L	L de coupe	N° de Cde	Mesure	Pas	L	L de coupe
		mm	mm	mm			mm	mm	mm
01.18.91.57	M 1	0,25	32	5,5	01.19.09.75	M 9	1,25	63	17
01.18.93.59	M 1,4	0,30	32	7	01.19.10.76	M10	1,50	70	20
01.18.94.60	M 1,6	0,35	32	8	01.19.11.77	M11	1,50	70	20
01.18.96.62	M 1,8	0,35	32	8	01.19.12.78	M12	1,75	75	24
01.18.97.63	M 2	0,40	36	8	01.19.13.79	M14	2,00	80	26
01.18.99.65	M 2,5	0,45	40	9	01.19.14.80	M16	2,00	80	26
01.19.01.67	M 3	0,50	40	10	01.19.15.81	M18	2,50	95	30
01.19.02.68	M 3,5	0,60	45	12	01.19.16.82	M20	2,50	95	32
01.19.03.69	M 4	0,70	45	12	01.19.17.83	M22	2,50	100	32
01.19.04.70	M 4,5	0,75	50	14	01.19.18.84	M24	3,00	110	36
01.19.05.71	M 5	0,80	50	14	01.19.19.85	M27	3,00	110	36
01.19.06.72	M 6	1,00	56	16	01.19.20.86	M30	3,50	125	40
01.19.07.73	M 7	1,00	56	16	01.19.22.88	M36	4,00	150	50
01.19.08.74	M 8	1,25	63	17					



HSS-E tarauds à main filetage métrique

DIN 352

- Coupe à droite
- Poli
- Jeu de 3 pcs.
- **Application:**
 - Poli: Inox
 - Nitruré: Aciers plus de 800 N/mm²

Mesure	Pas	L	L de coupe	N° de Cde Exécution	
	mm	mm	mm	N° 853	N° 857
				Poli	Nitruré
M 2	0,40	36	8	09.58.59.23	09.58.84.48
M 2,5	0,45	40	9	10.27.44.21	-
M 3	0,50	40	10	09.58.60.24	09.58.85.49
M 4	0,70	45	12	09.58.61.25	09.58.86.50
M 5	0,80	50	14	09.58.62.26	09.58.87.51
M 6	1,00	56	16	09.58.63.27	09.58.88.52
M 8	1,25	63	17	09.58.64.28	09.58.89.53
M10	1,50	70	20	09.58.65.29	09.58.90.54
M12	1,75	75	24	09.58.66.30	09.58.91.55
M14	2,00	80	26	-	09.58.92.56
M16	2,00	80	26	09.58.67.31	09.58.93.57
M18	2,50	95	30	-	09.58.94.58
M20	2,50	95	32	09.58.68.32	09.58.95.59