

**SATZ | SET**

Vor-, Mittel- und Fertigschneider

ANWENDUNG | APPLICATION

Zum Schneiden von Innengewinden für Durchgangs- und Sacklöcher.

For cutting internal threads for through holes and blind holes.

No. 1000 HSS | No. 1000E HSS-E | No. 1000LH HSS LH

SIZE	L1	L2	D2	Ø	HSS	EUR/SET	HSS-E	EUR/SET	HSS LH	EUR/SET
M 1 x 0.25	32	5,5	2,5	2,1	100004					
M 1.1 x 0.25	32	5,5	2,5	2,1	100008					
M 1.2 x 0.25	32	5,5	2,5	2,1	100012					
M 1.4 x 0.3	32	7,0	2,5	2,1	100016					
M 1.6 x 0.35	32	8,0	2,5	2,1	100020					
M 1.7 x 0.35	32	8,0	2,5	2,1	100024					
M 1.8 x 0.35	32	8,0	2,5	2,1	100028					
M 2 x 0.4	36	8,0	2,8	2,1	100032					
M 2.2 x 0.45	36	9,0	2,8	2,1	100036					
M 2.3 x 0.4	36	9,0	2,8	2,1	100040					
M 2.5 x 0.45	40	9,0	2,8	2,1	100044					
M 2.6 x 0.45	40	9,0	2,8	2,1	100048					
M 3 x 0.5	40	11,0	3,5	2,7	100052		100204		100303	
M 3.5 x 0.6	45	13,0	4,0	3,0	100056					
M 4 x 0.7	45	13,0	4,5	3,4	100060		100208		100307	
M 4.5 x 0.75	50	16,0	6,0	4,9	100064					
M 5 x 0.8	50	16,0	6,0	4,9	100068		100212		100311	
M 5.5 x 0.9	50	18,0	6,0	4,9	100072					
M 6 x 1.0	50	19,0	6,0	4,9	100076		100216		100315	
M 7 x 1.0	50	19,0	6,0	4,9	100080					
M 8 x 1.25	56	22,0	6,0	4,9	100084		100220		100319	
M 9 x 1.25	63	22,0	7,0	5,5	100088					
M 10 x 1.5	70	24,0	7,0	5,5	100092		100224		100323	
M 11 x 1.5	70	24,0	8,0	6,2	100096					
M 12 x 1.75	75	29,0	9,0	7,0	100100		100228		100327	
M 14 x 2.0	80	30,0	11,0	9,0	100104		100232		100331	
M 16 x 2.0	80	32,0	12,0	9,0	100108		100236		100335	
M 18 x 2.5	95	40,0	14,0	11,0	100112		100240		100339	
M 20 x 2.5	95	40,0	16,0	12,0	100116		100244		100343	
M 22 x 2.5	100	40,0	18,0	14,5	100120		100248		100347	
M 24 x 3.0	110	50,0	18,0	14,5	100124		100252		100351	
M 27 x 3.0	110	50,0	20,0	16,0	100128		100256		100355	
M 30 x 3.5	125	56,0	22,0	18,0	100132		100260		100359	
M 33 x 3.5	125	56,0	25,0	20,0	100136					
M 36 x 4.0	150	63,0	28,0	22,0	100140					
M 39 x 4.0	150	63,0	32,0	24,0	100144					
M 42 x 4.5	150	63,0	32,0	24,0	100148					
M 45 x 4.5	160	70,0	36,0	29,0	100152					
M 48 x 5.0	180	75,0	36,0	29,0	100156					
M 52 x 5.0	180	75,0	40,0	32,0	100160					
M 56 x 5.5	200	85,0	45,0	35,0	100164					
M 60 x 5.5	200	85,0	45,0	35,0	100168					
M 64 x 6.0	220	90,0	50,0	39,0	100172					
M 68 x 6.0	220	90,0	50,0	39,0	100176					

Handgewindebohrer mit Führungszapfen für Stähle bis 1.200 N/mm² auf Anfrage!

Wir fertigen Ihr Spezialwerkzeug nach Maß! Sonderanfertigungen sind unsere Stärke – rufen Sie uns an!