

**HANDGEWINDEBOHRER | HAND TAPS****DIN 103****TR****HSS****ZIRA**PRÄZISIONS GEWINDE WERKZEUGE  
SEIT 1957

Für Metrisches ISO-Trapezgewinde DIN 103 | Toleranz 7H | For trapezoidal thread DIN 103 | Tolerance 7H



No. 1400

**SATZ | SET**

Vor-, Mittel- und Fertigschneider

**ANWENDUNG | APPLICATION**

Zum Schneiden von Innengewinden für Durchgangs- und Sacklöcher | For cutting internal threads for through holes and blind holes.

SIZE	L1	L2	D2	Ø	HSS	EUR/SET
10 x 2	90	34.0	7.0	5.5	101803	
10 x 3	100	40.0	7.0	5.5	101807	
12 x 3	110	40.0	8.0	6.2	101811	
14 x 3	130	45.0	10.0	8.0	101815	
14 x 4	130	55.0	10.0	8.0	101819	
16 x 4	140	55.0	11.0	9.0	101823	
18 x 4	150	55.0	12.0	9.0	101827	
20 x 4	160	55.0	14.0	11.0	101831	
22 x 5	175	65.0	16.0	12.0	101835	
24 x 5	190	65.0	18.0	14.5	101839	
26 x 5	210	70.0	20.0	16.0	101843	
28 x 5	220	70.0	22.0	18.0	101847	
30 x 6	240	80.0	22.0	18.0	101851	
32 x 6	255	80.0	25.0	20.0	101855	

**EINSCHNITTGEWINDEBOHRER | SHORT MACHINE TAPS****NPT****HSS**

Amerikanisches kegeliges Rohrgewinde | Kegel 1:16 | American tapered pipe thread | Taper 1:16



No. 1650

**ANWENDUNG | APPLICATION**Zum Schneiden von Innengewinden für Durchgangs- und Sacklöcher.  
For cutting internal threads for through holes and blind holes.

SIZE	L1	L2	D2	Ø	HSS	EUR
1/8" x 27	65	19.0	7.0	5.5	101899	
1/4 x 18	70	25.0	11.0	9.0	101900	
3/8 x 18	75	26.0	12.0	9.0	101901	
1/2 x 14	80	31.0	16.0	12.0	101902	
3/4 x 14	100	33.0	20.0	16.0	101903	
1" x 11.5	110	38.0	25.0	20.0	101904	
1.1/4x 11.5	125	41.0	32.0	24.0	101905	
1.1/2x 11.5	140	42.0	36.0	29.0	101906	
2" x 11.5	160	44.0	36.0	29.0	101907	

**EINSCHNITTGEWINDEBOHRER | SHORT MACHINE TAPS****DIN 352****M****HSS****FORM B****B a.Z.****35° RSP**

Für Metrisches ISO-Gewinde DIN 13 | Toleranz ISO2/6H | Form B: 5 Gang Anschnitt mit Schälanschnitt | For metric ISO-thread DIN 13 | Tolerance ISO2/6H | Form B: 5-pitch chamfer, spiral point



No. 1500 Form B | No. 1550 B.a.Z. | No. 1600 35°RSP

**ANWENDUNG | APPLICATION**Form B für Durchgangslöcher | 35° RSP für Sacklöcher | Hand- und Maschinengebrauch  
Form B for through holes | 35° spiral flute for blind holes | For manual and machine use

SIZE	L1	L2	D2	Ø	FORM B	EUR	B A.Z.	EUR	35° RSP	EUR
M 3 x 0.5	40	11.0	3.5	2.7	101909		101922		101929	
M 4 x 0.7	45	13.0	4.5	3.4	101910		101923		101930	
M 5 x 0.8	48	16.0	6.0	4.9	101911		101924		101931	
M 6 x 1.0	50	19.0	6.0	4.9	101912		101925		101932	
M 8 x 1.25	56	22.0	6.0	4.9	101913		101926		101933	
M 10 x 1.5	70	24.0	7.0	5.5	101914		101927		101934	
M 12 x 1.75	75	29.0	9.0	7.0	101915		101928		101935	
M 14 x 2.0	80	30.0	11.0	9.0	101916					
M 16 x 2.0	80	32.0	12.0	9.0	101917					
M 18 x 2.5	95	40.0	14.0	11.0	101918					
M 20 x 2.5	95	40.0	16.0	12.0	101919					
M 22 x 2.5	100	40.0	18.0	14.5	101920					
M 24 x 3.0	110	50.0	18.0	14.5	101921					