

## WERKZEUGHALTER MIT KNARRE | TOOLHOLDER WITH RATCHET

Rechts - und Linksgang | Right- and left-hand

**ZIRA**  
PRÄZISIONS GEWINDE WERKZEUGE  
SEIT 1957



No. 5200

### ANWENDUNG | APPLICATION

Zum Gewindeschneiden an schwer zugänglichen Stellen. Mit Zweibacken- Spannfutter zur Aufnahme von Vierkantschäften | For threading in hard-to-reach positions. With two-jaw chuck for mounting on square shafts.

NO	SIZE	L1	L2	D2	CODE	EUR
1	M 3 - 10	85	1/8 - 3/8	2.4 - 5.5	400301	
2	M 5 - 12	110	7/32 - 1/2	4.5 - 7.0	400302	
10	M 3 - 10	250	1/8 - 3/8	2.4 - 5.5	400310	
20	M 5 - 12	300	7/32 - 1/2	4.5 - 7.0	400320	
ERSATZBACKEN UND FEDER						
100 01-1	für No. 1 + 10				400311	
100 02-1	für No. 2 + 20				400321	

## WERKZEUGHALTER MIT KNARRE | TOOLHOLDER WITH RATCHET

**BIG NEW!**

Rechts - und Linksgang | Right- and left-hand



NO	SIZE	L1	L2	D2	CODE	EUR
3	M 11 - 20	115	7/16 - 3/4	6.2 - 12	400303	

## GEWINDEBOHRER VERLÄNGERUNGEN | EXTENSION SLEEVES FOR TAPS

**DIN 377**

Vierkante nach DIN 10 | Squares according to DIN 10



No. 5150

### ANWENDUNG | APPLICATION

Zur Verlängerung von Handgewindebohrern.  
For Tap lengthening.

SIZE	L1	L2	CODE	EUR
2,1	60	M 1 - 2,6	400350	
2,4	70		400351	
2,7	80	M 3	400352	
3,0	90	M 3,5	400353	
3,4	95	M 4	400354	
3,8	100		400355	
4,3	105		400356	
4,9	110	M 4,5 - 8	400357	
5,5	115	M 9 - 10	400358	
6,2	120	M 11	400359	
7,0	125	M 12	400360	
8,0	125		400361	
9,0	130	M 14 - 16	400362	
10,0	140		400363	
11,0	150	M 18	400364	
12,0	155	M 20	400365	
13,0	165		400366	
14,5	175	M 22 - 24	400367	
16,0	180	M 25 - 27	400368	
18,0	200	M 28 - 30	400369	
20,0	220	M 32 - 33	400370	
22,0	220	M 34 - 36	400371	
24,0	235	M 39 - 42	400372	
26	250		400373	
29	265	M 45 - 48	400374	
32	285	M 50 - 52	400375	