

Werkö



Foret standard HSS - Queue cylindrique

DIN 338

- Coupe à droite
- Affûtage à dépouille tronconique
- Traité vapeur:
 - Type N
 - Angle d'affûtage: 118°
 - < 14,0 mm forme A
- Bronze et revêtement TiNr:
 - Type SN
 - Angle d'affûtage: 130°
 - Forme C splitpoint DIN 1412
- **Application:**
 - Traité vapeur: Aciers jusqu'à 1000 N/mm², acier fondu, fonte, fonte forgeable, laiton et graphite
 - Bronze: Applications universelles avec meilleures tolérances de trous
 - Revêtement TiN: Offre une durée de vie plus longue ou des vitesses de coupe plus vites

Ø mm	L mm	L de coupe mm	N° de Cde Exécution		
			Traité vapeur	Bronze	Revêtement TiN
0,30	19	3	63.76.45.64	-	-
0,35	19	4	63.76.46.65	-	-
0,40	20	5	63.76.47.66	-	-
0,45	20	5	63.76.48.67	-	-
0,50	22	6	63.76.49.68	-	-
0,55	24	7	63.76.50.69	-	-
0,60	24	7	63.76.51.70	-	-
0,65	26	8	63.76.52.71	-	-
0,70	28	9	63.76.53.72	-	-
0,75	28	9	63.76.54.73	-	-
0,80	30	10	63.76.55.74	-	-
0,85	30	10	63.76.56.75	-	-
0,90	32	11	63.76.57.76	-	-
0,95	32	11	63.76.58.77	-	-
1,00	34	12	63.76.59.78	63.77.60.82	63.78.71.96
1,05	34	12	63.76.60.79	-	-
1,10	36	14	63.76.61.80	63.77.61.83	-
1,15	36	14	63.76.62.81	-	-
1,20	38	16	63.76.63.82	63.77.62.84	63.78.72.00
1,25	38	16	63.76.64.83	-	-
1,30	38	16	63.76.65.84	63.77.63.85	-
1,35	40	18	63.76.66.85	-	-
1,40	40	18	60.00.44.02	63.77.64.86	-
1,45	40	18	63.76.67.86	-	-
1,50	40	18	63.76.68.87	63.77.65.87	63.78.73.01
1,55	43	20	63.76.69.88	-	-
1,60	43	20	60.00.45.03	63.77.66.88	-
1,65	43	20	63.76.70.89	-	-
1,70	43	20	63.76.71.90	63.77.67.89	-
1,75	46	22	63.76.72.91	-	-
1,80	46	22	60.00.46.04	63.77.68.90	-
1,85	46	22	63.76.73.92	-	-
1,90	46	22	60.00.47.05	63.77.69.91	-
1,95	49	24	63.76.74.93	-	-
2,00	49	24	63.76.75.94	63.77.70.92	63.78.74.02
2,10	49	24	60.00.48.06	63.77.71.93	63.78.75.03
2,20	53	27	63.76.76.95	63.77.72.94	-
2,25	53	27	63.76.77.96	-	-
2,30	53	27	60.00.49.07	63.77.73.95	63.78.76.04
2,40	57	30	60.00.50.08	63.77.74.96	63.78.77.05
2,50	57	30	63.76.78.00	63.77.75.00	63.78.78.06
2,60	57	30	60.00.51.09	63.77.76.01	-
2,70	61	33	60.00.52.10	63.77.77.02	-
2,75	61	33	63.76.79.01	-	-
2,80	61	33	63.76.80.02	63.77.78.03	-
2,90	61	33	60.00.53.11	63.77.79.04	-

Ø mm	L mm	L de coupe mm	N° de Cde Exécution		
			Traité vapeur	Bronze	Revêtement TiN
3,00	61	33	63.76.81.03	63.77.80.05	63.78.79.07
3,10	65	36	60.00.54.12	63.77.81.06	-
3,20	65	36	63.76.82.04	63.77.82.07	63.78.80.08
3,25	65	36	63.76.83.05	-	-
3,30	65	36	60.00.55.13	63.77.83.08	63.78.81.09
3,40	70	39	60.00.56.14	63.77.84.09	-
3,50	70	39	63.76.84.06	63.77.85.10	63.78.82.10
3,60	70	39	60.00.57.15	63.77.86.11	63.78.83.11
3,70	70	39	60.00.58.16	63.77.87.12	-
3,75	70	39	63.76.85.07	-	-
3,80	75	43	63.76.86.08	63.77.88.13	63.78.84.12
3,90	75	43	60.00.59.17	63.77.89.14	-
4,00	75	43	63.76.87.09	63.77.90.15	63.78.85.13
4,10	75	43	60.78.30.28	63.77.95.20	63.78.86.14
4,20	75	43	63.76.88.10	63.77.96.21	63.78.87.15
4,25	75	43	63.76.89.11	-	-
4,30	80	47	60.00.60.18	63.77.97.22	63.78.88.16
4,40	80	47	60.00.61.19	63.77.98.23	-
4,50	80	47	63.76.90.12	63.77.99.24	63.78.89.17
4,60	80	47	60.00.62.20	63.78.00.25	-
4,70	80	47	60.00.63.21	63.78.01.26	-
4,75	80	47	63.76.91.13	-	-
4,80	86	52	63.76.92.14	63.78.02.27	63.78.90.18
4,90	86	52	60.00.64.22	63.78.03.28	63.78.91.19
5,00	86	52	63.76.93.15	63.78.04.29	63.78.92.20
5,10	86	52	60.00.65.23	63.78.05.30	63.78.93.21
5,20	86	52	63.76.94.16	63.78.06.31	63.78.94.22
5,25	86	52	63.76.95.17	-	-
5,30	86	52	60.00.66.24	63.78.07.32	63.78.95.23
5,40	93	57	60.00.67.25	63.78.08.33	-
5,50	93	57	63.76.96.18	63.78.09.34	63.78.96.24
5,60	93	57	60.00.68.26	63.78.10.35	-
5,70	93	57	60.00.69.27	63.78.11.36	-
5,75	93	57	63.76.97.19	-	-
5,80	93	57	63.76.98.20	63.78.12.37	63.78.97.25
5,90	93	57	60.00.70.28	63.78.13.38	-
6,00	93	57	63.76.99.21	63.78.14.39	63.78.98.26
6,10	101	63	60.00.71.29	63.78.15.40	-
6,20	101	63	63.77.00.22	63.78.16.41	63.78.99.27
6,25	101	63	63.77.01.23	-	-
6,30	101	63	60.00.72.30	63.78.17.42	-
6,40	101	63	60.00.73.31	63.78.18.43	-
6,50	101	63	63.77.02.24	63.78.19.44	63.79.00.28
6,60	101	63	63.77.03.25	63.78.20.45	-
6,70	101	63	63.77.04.26	63.78.21.46	-
6,75	109	69	63.77.05.27	-	-

Ø mm	L mm	L de coupe mm	N° de Cde Exécution		
			Traité vapeur	Bronze	Revêtement TiN
6,80	109	69	63.77.06.28	63.78.22.47	63.79.01.29
6,90	109	69	63.77.07.29	63.78.23.48	-
7,00	109	69	63.77.08.30	63.78.24.49	63.79.02.30
7,10	109	69	60.00.74.32	63.78.25.50	-
7,20	109	69	63.77.09.31	63.78.26.51	-
7,25	109	69	63.77.10.32	-	-
7,30	109	69	63.77.11.33	63.78.27.52	-
7,40	109	69	60.00.75.33	63.78.28.53	-
7,50	109	69	63.77.12.34	63.78.29.54	63.79.03.31
7,60	117	75	60.00.76.34	63.78.30.55	-
7,70	117	75	60.00.77.35	63.78.31.56	-
7,75	117	75	63.77.13.35	-	-
7,80	117	75	63.77.14.36	63.78.32.57	-
7,90	117	75	63.77.15.37	63.78.33.58	-
8,00	117	75	63.77.16.38	63.78.34.59	63.79.04.32
8,10	117	75	63.77.17.39	63.78.35.60	-
8,20	117	75	63.77.18.40	63.78.36.61	-
8,25	117	75	63.77.19.41	-	-
8,30	117	75	63.77.20.42	63.78.37.62	-
8,40	117	75	60.00.78.36	63.78.38.63	-
8,50	117	75	63.77.21.43	63.78.39.64	63.79.05.33
8,60	125	81	60.00.79.37	63.78.40.65	-
8,70	125	81	60.00.80.38	63.78.41.66	-
8,75	125	81	63.77.22.44	-	-
8,80	125	81	63.77.23.45	63.78.42.67	-
8,90	125	81	63.77.24.46	63.78.43.68	-
9,00	125	81	63.77.25.47	63.78.44.69	63.79.06.34
9,10	125	81	63.77.26.48	63.78.45.70	-
9,20	125	81	63.77.27.49	63.78.46.71	-
9,25	125	81	63.77.28.50	-	-
9,30	125	81	63.77.29.51	63.78.47.72	-
9,40	125	81	60.00.81.39	63.78.48.73	-
9,50	125	81	63.77.30.52	63.78.49.74	63.79.07.35
9,60	133	87	60.78.29.27	63.78.50.75	-
9,70	133	87	63.77.31.53	63.78.51.76	-
9,75	133	87	63.77.32.54	-	-
9,80	133	87	60.00.82.40	63.78.52.77	-
9,90	133	87	63.77.33.55	63.78.53.78	-

Ø mm	L mm	L de coupe mm	N° de Cde Exécution		
			Traité vapeur	Bronze	Revêtement TiN
10,00	133	87	63.77.34.56	63.78.54.79	63.79.08.36
10,10	133	87	63.77.35.57	-	-
10,20	133	87	63.77.36.58	63.78.55.80	63.79.09.37
10,25	133	87	63.77.37.59	-	-
10,30	133	87	63.77.38.60	-	-
10,40	133	87	63.77.39.61	-	-
10,50	133	87	63.77.40.62	63.78.56.81	63.79.10.38
10,60	133	87	63.77.41.63	-	-
10,70	142	94	63.77.42.64	-	-
10,75	142	94	63.77.43.65	-	-
10,80	142	94	63.77.44.66	-	-
11,00	142	94	63.77.45.67	63.78.57.82	63.79.11.39
11,10	142	94	63.77.46.68	-	-
11,20	142	94	63.77.47.69	-	-
11,25	142	94	63.77.48.70	-	-
11,50	142	94	63.77.49.71	63.78.58.83	63.79.12.40
11,75	142	94	63.77.50.72	-	-
11,80	142	94	63.77.51.73	-	-
12,00	151	101	63.77.52.74	63.78.59.84	63.79.13.41
12,10	151	101	63.77.53.75	-	-
12,20	151	101	63.77.54.76	-	-
12,25	151	101	63.77.55.77	-	-
12,50	151	101	63.77.56.78	63.78.60.85	63.79.14.42
12,75	151	101	63.77.57.79	-	-
12,80	151	101	63.77.58.80	-	-
13,00	151	101	63.77.59.81	63.78.61.86	63.79.15.43
13,50	160	108	-	63.78.62.87	-
14,00	160	108	-	63.78.63.88	-
14,50	169	114	-	63.78.64.89	-
15,00	169	114	-	63.78.65.90	-
16,00	178	120	-	63.78.66.91	-
17,00	184	125	-	63.78.67.92	-
18,00	191	130	-	63.78.68.93	-
19,00	198	135	-	63.78.69.94	-
20,00	205	140	-	63.78.70.95	-

Jeux de forets - poli

DIN 338 - Type NR

- Coupe à droite
- Affûtage à dépouille tronconique
- Traité vapeur
- Angle d'affûtage: 118°
- **Application:** Aciers jusqu'à 1000 N/mm², acier fondu, fonte, fonte forgeable, laiton et graphite

N° de Cde	Ø	Augmentation	Nombre de forets
	mm		
63.97.63.48	1,0 - 10,0	0,5	19
62.52.67.05	1,0 - 13,0	0,5	25
63.97.66.51	1,0 - 6,0	0,1	51
63.97.65.50	0,6 - 10,0	0,1	41



Jeux de forets - bronze

DIN 338 - Type SN

- Coupe à droite
- Affûtage à dépouille tronconique
- Angle d'affûtage: 130°
- Forme C splitpoint DIN 1412
- **Application:** Applications universelles avec meilleures tolérances de trous

N° de Cde	Ø	Augmentation	Nombre de forets
	mm		
63.97.64.49	1,0 - 10,0	0,5	19
63.98.03.88	1,0 - 13,0	0,5	25

